



REFLECTOR CON PANEL SOLAR 50-80W CLASE A

Descripción

Luminaria del tipo Reflector, con módulos LED, disipador de aluminio, controlador interno alto rendimiento y panel solar 15W/5V.

Materiales

Aluminio inyectado en aleación de alta disipación a la temperatura, recubierto en pintura en polvo electroestática.

Fuente de luz

Potencia: 50 - 80 vatios.

CRI: > 80

Lm: 9000 (90 lumen/vatio) Chips: 2835/126PCS

Color de temperatura: 6000 K +-500K

Batería: LiFePO4, 3.2V, 12AH (carga 6-8 horas) IP: 65

